



MACHINELIJST

Alle plaatbewerking onder één dak.

Lasersnijden

- + Esab Alpharex AXB 5000
Staal: 20000 x 3000 x 15 mm
- + Trumpf Trumatik 6050
Staal: 6000 x 2000 x 25 mm
RVS: 6000 x 2000 x 15 mm
Alu: 6000 x 2000 x 12 mm
- + Trumpf Trumatik 6030
Staal: 6000 x 2000 x 20 mm
RVS: 6000 x 2000 x 15 mm
Alu: 6000 x 2000 x 12 mm
- + Trumpf Trulaser 5060
Staal: 6000 x 2000 x 25 mm
RVS: 6000 x 2000 x 25 mm
Alu: 6000 x 2000 x 15 mm

Plasmasnijden

- + Microstep MG 15001.35
Staal: 16000 x 3000 x 80 mm
RVS: 16000 x 3000 x 120 mm
Alu: 16000 x 3000 x 100 mm

Autogeensnijden

- + Esab Suprarex SXE 5000
Staal: 8000 x 4000 x 150 mm

Knippen

- + Beyeler
Staal: 3000 x 16 mm
RVS: 3000 x 10 mm
Alu: 3000 x 16 mm

Walsen

- + Roundo PASS-205 - 2000
2000 mm x 10 mm
600 mm x 16 mm

Kanten

- + Darley EHP 600
7200 mm / 600 ton
- + Darley EHP 300
4300 mm / 300 ton
- + Bystronic PR320x4100
4100 mm / 320 ton
- + Darley EHP 200
4300 mm / 200 ton
- + Darley EHP 50
1590 mm / 50 ton

Frezen

- + Matec 50 HV
3-assig: 7000 x 1200 x 1300 mm
5-assig: 1250 x 1250 x 1250 mm
- + Hedelius C80
3-assig: 4500 x 800 x 600 mm
- + YCM TCV 3000A-5AX
3-assig: 3000 x 800 x 800 mm
5-assig: 800 x 800 x 800 mm
- + Hartford Omnis
3-assig: 1270 x 635 x 635 mm
- + Boren: 1 t/m 50 mm
- + Tappen: M3 t/m M60
- + Langgatboren: tot 1200 mm diep

Kanten breken & ontbramen

- + Weber slijpmachine
Product max.: 1350 mm / 100 kg
- + Timesavers kantenbreekmachine
Radius t/m 2 mm
Product max.: 1350 mm breed / 1 - 100 dik



MACHINELIJST

Plaatbewerking. Constructiewerk.



Matec 50 HV

- + 5-assig frezen tot 1250 x 1250 x 1250 mm
- + Sluit perfect aan op mogelijkheden lasrobot



YCM TCV 3000A-5AX

- + 5-assig frezen tot 800 x 800 x 800 mm
- + Complex 5-assig simultaan freeswerk



Robotlassen

- + Seriewerk tot 1200 x 1200 x 1200 mm
- + 2.5 ton lasmanipulator voor lasconstructies



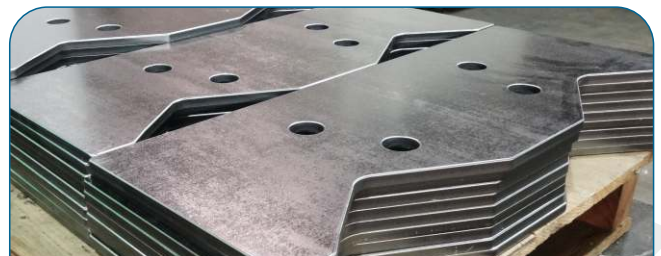
Gecertificeerd lassen

- + ISO 3834-2 en EN 1090-1 executieklasse 3
- + Constructies tot 40 x 8 x 6 m, 70 ton



EHT VarioPress 1250

- + Zetwerk tot 16 meter lang
- + 2500 ton perskracht voor zwaar zetwerk



Kanten breken

- + Radius t/m 2 mm aanbrengen
Steeds vaker vereist voor plaatwerk