



# Tosec machinelijst

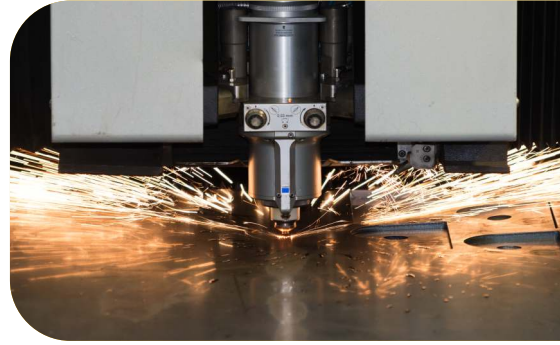
Alle plaatbewerking onder één dak.

## Lasersnijden

Plaatdikte 0,5 t/m 25 mm, afm. tot 20 x 3 m

Materialen: Staal, RVS, aluminium

- ▶ 4 Lasersnijmachines, waarvan 3 stuks 6x2 m
- ▶ Hoge snijsnelheid - lage kosten
- ▶ Geringe warmte-inbreng - hoogsterkte staal



## Plasma snijden / Autogeen snijden

Plaatdikte 10 t/m 100 mm, afm. tot 16 x 3 m

Materialen: Staal, RVS, aluminium

- ▶ Plasma snijden met 2 koppen, bevel  $-45^\circ$  /  $+45^\circ$
- ▶ Autogeen snijden met 6 branders
- ▶ Geringe warmte inbreng bij plasma snijden

## Kanten breken, ontbramen

Kanten breken t/m  $R=2,0$  mm

Capaciteit t/m 7 x 1,3 m, plaatdikte tot 40 mm

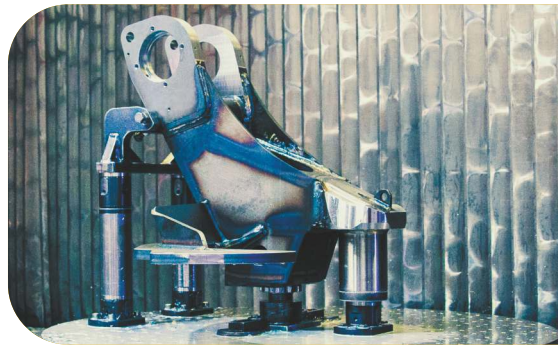
- ▶ Volledig gerobotiseerd proces (laden/ontladen)
- ▶ Ontbramen en kanten breken in 1 werkgang
- ▶ Kanten breken veelal vereist onder EN 1090



## Frezen

3- en 4-Assig tot (XYZ) 7.000 x 1.200 x 1.300 mm  
5-Assig tot (XYZ) 1.250 x 1.250 x 1.300 mm

- ▶ Alle 5 machines voorzien van magneetbedden
- ▶ 0-Punt spansysteem - verhoogde efficiëntie
- ▶ Complex 5-assig simultaan frezen



## Kanten, zwenkbuigen, walsen

Zetlengte t/m 7,2 m, plaatdikte max. 30 mm  
O.a. S235 t/m S960, HB450, RVS, aluminium

- ▶ 5 Kantbanken, 1 zwenkbuigmachine, 2 walsen
- ▶ Nauwkeurige reproduceerbaarheid
- ▶ Zwenkbuigen t/m 6mm plaatdikte

## (Robot) lassen

Capaciteit tot 40 x 8 x 6 m, 110 ton  
5 Robotcellen, lassamenstellingen t/m 12 m lang

- ▶ > 30 gecertificeerde lassers in eigen dienst
- ▶ Langsnaadlassen t/m 7 m
- ▶ IWT, IWI-c, VT-w2 in eigen dienst



## Kwaliteit, meetrapportage

Kwaliteitscontrole door onafhankelijke afdeling  
Dagelijkse controle van de kwaliteitcijfers

- ▶ 100% Eindcontrole op verzoek mogelijk
- ▶ Meetrapportages o.b.v. 3D meetarm
- ▶ Gemba Kaizen werkwijze

De informatie in deze machinelijst is slechts een greep uit onze mogelijkheden. Neem voor meer informatie gerust contact met ons op