

## Onze Mogelijkheden

### CNC-Lasersnijden

- 15 x 3.000 x 20.000 mm in Staal
- 25 x 2.000 x 6.000 mm in Staal
- 15 x 2.000 x 6.000 mm in RVS
- 12 x 2.000 x 6.000 mm in Aluminium

### CNC-Plasmasnijden eventueel met 45°- schuine snede

- 60 x 3.000 x 16.000 mm in Staal
- 80 x 3.000 x 16.000 mm in RVS
- 60 x 3.000 x 16.000 mm in Aluminium

### CNC-Autogeensnijden met max. 6 toortsen

- 100 x 4.000 x 8.000 mm in Staal

### Knippen

- 16 x 3.000 mm in Staal, RVS en Aluminium

### Zagen

- 520 x 400 mm, tot 14.000 mm

### CNC-Kanten/Zetten

\* Referentiemateriaal S235, Buighoek 90°

- ≤10 mm x 7.200 mm lang
- ≤12 mm x 6.000 mm lang
- ≤15 mm x 4.000 mm lang
- ≤20 mm x 2.000 mm lang
- ≤25 mm x 1.300 mm lang

### CNC-Bewerken

- Max. 4.500 x 800 x 600 mm
- Max. 1.270 x 635 x 635 mm

### Ontbramen/Afronden

- breedbandslijpmachine – 1.350 mm t/m 100 mm

### Boren en draadtappen

- Tappen van M3 tot M36 (meer op aanvraag)
- Flowdrill en Flowtap

### Lassen

Lasprocessen:

- Mig, Mag, Tig en Elektrisch

Laspersoneel:

- Lassers gecertificeerd (NEN-EN-287)
- Operators gecertificeerd (NEN-EN-1418)
- Lascoördinator gecertificeerd (NEN-EN-14731)

Te lassen materialen:

- Staalsoorten t/m S960
- Diktes 2mm t/m ca. 300mm dikte
- Max. gewicht ca. 30 ton per product
- Max. afmeting ca. B:8m x H:6m x L:30m per product

Laskwaliteit volgens NEN-EN-ISO 5817-B, C of D.

### Overige

- Transport Franco huis (per vrachtauto of per schip)
- Gecertificeerd volgens DIN ISO-9001:2000



TOSEC B.V.  
Hoekerweg 2  
Postbus 164  
8000 AD Zwolle  
Tel. +31 (0) 38 425 00 30  
Fax +31 (0) 38 422 61 28  
info@tosec.nl  
www.tosec.nl

**WWW.TOSEC.NL**

Lasersnijden. Plasmasnijden. Autogeensnijden. Frezen. Boren. Kanten/Zetten. Lassen